

ZU VERKAUFEN

Niebling HPF SAMK400 High Pressure Forming Machine (2022)

Included in lot 29831-1

<https://www.allsurplus.com/asset/1/29831>

Diese Informationen stammen aus der ursprünglichen Niebling-Auftragsbestätigung. Liquidity Services verfügt nicht über die technische Expertise, die Anlage selbst zu prüfen und zu garantieren, dass die Anlage genau der Beschreibung in der ursprünglichen Arburg-Auftragsbestätigung entspricht. Potenzielle Käufer werden gebeten, die Anlage zu prüfen und sich vor der Abgabe von Angeboten von der Verfügbarkeit und dem Zustand der aufgeführten Teile zu überzeugen.

Ausgeschlossen sind Leistungen wie Lieferung, Inbetriebnahme, Schulung, Fernwartung, Fernüberwachung, Produktions- und Einrichtungsunterstützung, die nicht veräußert oder übertragen werden können.

Niebling HPF SAMK400 High Pressure Forming Machine (2022)

Included in lot 29831-1

<https://www.allsurplus.com/asset/1/29831>

10

650038070

1,00 ST

KW.45.21

Hochdruck-Verformungsanlage

Hochdruckverformungsanlage (HPF) für bedruckte und unbedruckte Kunststoffolien und Lamine

- Softwaregesteuerte, individuelle Regelung sämtlicher Hochdruckparameter (Druck, Füllzeit/Einströmgeschwindigkeit, Haltezeit, Entlüften, Temperatur).
- Hochdrucksteuereinheit mit Proportionalventil, Domdruckminderer und Luftheizsystem zum Füllen und Entlüften des Formwerkzeuges.
- Infrarot-Heizungsmodul mit je 42 einzeln ansteuerbaren Heizungselementen in Ober- und Unterheizung zur Erzeugung einer präzisen und projektspezifischen Temperaturverteilung der Ober- und Unterseite des Folienmaterials.
- Formwerkzeug(e) über Stammform bis zu 150 °C temperierbar.
- Steuerung der Anlage mit allen produktionsrelevanten Parametern mittels Siemens Industrie PC über Touch-Screen.
- Zykluszeit ca. 30 sek. plus Handling der Folien.*
- Berührungslose Verformung (nur Hochdruck von oben) erlaubt Einsatz von speziell beschichteten Materialien, z.B. "Hard Coat".
- Verformhöhe (maximal): 58 mm (+ 20 mm / - 38 mm)
- Verformfläche (standard): ~ 400 x 245 [mm] anpassbar auf Projekt
- Verformfläche (maximum): ~ 400 x 265 [mm]
- Maschinenfähigkeitindex: cmk=1,67

- Maschinenverfügbarkeit: > 90%
- Verformungspositionsgenauigkeit*: < +/- 0,3 mm
- Materialstärken verformbar: 150 µm – 750 µm (weitere auf Anfrage)
- Möglichkeit der Aufrüstung zu vollautomatisierten System (mit EEM oder EEM+FAM).

Technische Daten (Standardversion / EEM Version / EEM+FAM Version):

- Nennleistung: 18,5 kW / 21 kW / 25 kW (Verbrauch ca. 5-10 kW)
- Nennstrom: 32 A / 35 A / 40 A
- Vorsicherung: max. 50 A (32 A - 50 A)
- Kabelquerschnitt Anschluss: max. 35 mm²
- Betriebsspannung: 3 x 400 V, 50 Hz + N + PE
- Schließkraft: 135 t
- Maximaler Formdruck: 110 bar
- Hochdruckanschluss**: 250 bar
- Hochdruckauslass: Ø 50,8 mm (2 Zoll)
- Niederdruckluftanschluss: 6 – 10 bar
- Abmessungen (Länge x Breite x Höhe): bitte Beiblatt anfragen
- Gewicht: ~ 4,5 t

20

501090704

1,00 ST

KW.45.21

ISO-7 Reinraumausführung

für SAMK 400 EEM+FAM

Hardwareanpassung, um alle potentiellen schmutzigen Teile, wie z.B. Säulen, Ketten, Motoren, etc. einzuhausen.

30

501105011

1,00 ST

KW.45.21

USV für Bedienpanel

Unterbrechungsfreie Stromversorgung

Für ein kontrolliertes Herunterfahren des Betriebssystems im Falle eines Stromausfalls oder starken Stromschwankungen, die zum Ausfall des Maschinenbetriebs führen.

40

500946000

1,00 ST

KW.45.21

Ionisierungseinheit

in System integriert (SAMK400)

Reinigung der Folie mittels ionisiertem Luftstrom.

60

501401000

1,00 ST

KW.45.21

für Remote-Online-Support

- Cloud-basierte Fernwartung, mittels verschlüsseltem VPN-Tunnel (secure cloud mGuard), integrierter Fernwartungs-Router im Maschinenschaltschrank.
- Übertragungsgeschwindigkeit 10/100Mbit/s, Router mit integrierter Firewall und VPN für 2 Tunnel.
- Überdachtes Ein-/Ausschalten der VPN-Verbindung / Firewall-Regelsätze und Meldekontakt wenn VPN-Verbindung besteht.
- Reduzierung des Anlagenstillstandes durch direkten Fernzugriff.
- Online-Unterstützung bei der Findung optimaler Fertigungsparameter.
- Visuelle Übertragung von Störungen, bzw. Beschädigungen möglich (bei Anschluss einer Webcam).
- Spezifische Ersatzteillieferung und Planung von Service-Einsätzen.

70

501112002

1,00 ST

KW.45.21

- Programmieraufwand
- Tracking und Speichern der Parameter jedes Zyklus
 - o Datum (yyyymmdd)
 - o Uhrzeit (hhmmss)
 - o Zähler
 - o Projektname
 - o alle wichtigen Parametereinstellungen
 - o Ø-Temperatur der definierten Meßbereiche
 - o Folienzuordnung
- Zur Verfügungstellung der Daten auf SPS zur "Abholung" für MES-System.

80

500790024

1,00 ST

KW.45.21

Hochleistungs-Infrarotkamera

Hard- und Softwaremodul

Schlüsselfaktor des Hochdruckverformens ist neben anderen Dingen die konstante Temperatur der zu verformenden Substrate. Aufgrund dessen ist dieses Modul sehr empfehlenswert, um die Temperatur jedes einzelnen zu verarbeitenden Bogens während der Produktion zu überprüfen.

- Stationäres Zeilenpyrometer zur berührungslosen Erfassung der Temperaturverteilung auf dem zu verformenden Substrat während des Verfahrens von Heizung zu Formstation.

- Basierend auf diesen Informationen können die Parameter optimal auf Bauteil/Projekt eingestellt werden, um das Substrat optimal zu erwärmen.
- Visualisierung der Thermobilder am Monitor der Maschinensteuerung mit visueller Zusammenführung der einzelnen Heizelemente.
- Für Produktionszwecke können Temperaturschwankungen in Meßbereichen festgelegt und bei Abweichungen eine Warnmeldung ausgegeben werden.

Technische Daten:

- Messtemperaturbereich: 50 - 350 °C
- Linienfrequenz: 256 Linien pro Sekunde
- Spektralbereich: 8 - 14 µm
- Sensor: 128 Elemente - Zeilenpyrometer
- Öffnungswinkel: 40 x 0,3°

90

550023423

1 ST

KW.45.21

Hochdruckkompressor

bis zu 350 bar

Hochdruckkompressor mit integrierter Filter- / Trockner- / Kühleinheit

inkl. Schallschutzverkleidung

Technische Spezifikation

- Medium: Luft
- Ansaugtemperatur: +5 bis +45 °C
- Umgebungstemperatur: +5 bis +45 °C
- Betriebsdruck: 90 bis 350 bar
- Lieferleistung: 500 l/min (nach ISO 1217)
- Drehzahl: 1.230 1/min
- Verdichtungsstufen: 4
- Zylinderzahl: 4
- Schalldruckpegel: 73 dB(A) ± 2 dB(A) (ISO 3744)
- Leistungsaufnahme bei Nominaldruck: ~ 12 kW
- Maße LxBxH: 1543x802x1915 [mm]
- Gewicht 545 kg

100

600103020

1,00 ST

KW.45.21

Folienhandling u. Abzugsvorrichtung

EEM+FAM für SAMK 400

- Automatisches Be- und Entlademodul für Folien aus 2-fach Magazin für eine durchgängige und mannlöse Produktion. Füllen der Magazine auch während des Zyklus möglich.
- Ca. 30-40% reduzierte und konstante Zykluszeit, mit minimaler Bindung von Bedienpersonal (nur zum Füllen), d.h. in der Regel ca. ≤ 30 Sekunden

Gesamtzykluszeit inkl. Folienhandling.

- Automatisches Abziehen von Schutzfolien von Oberseite gängiger Folien (z.B. XtraForm oder Makrofol HF mit Hardcoat-Beschichtung, PC mit PMMA, PC, PMMA).
- Absaugeinheit inklusive Behälter zur Aufnahme der abgezogenen Schutzfolien (für 24/7 nicht in System integriert) optional erhältlich.
- Drei Handlingsmodule garantieren optimale Zykluszeiten durch unabhängig programmierbare Befehle.
- Unverformte Folien werden nach der Beladung aus der Schutzfolienabzugsvorrichtung automatisch auf die Formpalette platziert.
- Nach dem Verformzyklus werden die Folienbögen auf Förderband gelegt, für die Fahrt durch UV-Tunnel.
- Gleichbleibende Qualität der Positionierung auf Formpalette, unabhängig von Bediener.
- Schwertbürstensystem (Wandres) für Mikroreinigung der Folienunterseite integrierbar (optional).

110

501090705

1,00 ST

KW.45.21

Absaugeinheit Folienabzugsmodul FAM

inkl. Fernstart Ein und Aus

Platziert außerhalb des Reinraums, Entleerung jede Schicht.

120

501090706

1,00 ST

KW.45.21

Folienbogen Mikroreinigung

integriert in EEM Modul

- Reinigung und Ionisierung der Folienunterseite mit Wandres Schwertbürstensystem (nicht bei manueller Folienzufuhr).
- Aktive Absaugung ist kundenseitig zu stellen.
 - o SAMK 400 Anschluss: Ø 60 mm
 - o Absaugleistung: 520 m³/h
 - o Vakuum: min. - 500 Pa
 - o Strömungsgeschwindigkeit: min. 28 m/s

130

1,00 ST KW.45.21 9.500,00

inkl. Fernstart Ein und Aus

Entstauber zur Absaugung an der Wandres Bürste, platziert außerhalb eines Reinraums, maximale Schlauchlänge 8-10 m.

140

501401010

1,00 ST

KW.45.21

Sonderausrüstung wg. Energieeffizienz

FESTO Vakuumdüsen OVEM

Einsatz von neuesten FESTO Vakuumdüsen OVEM für Folienhandlings für

Kosteneinsparung durch integrierte Luftsparfunktion. Mehraufwand für

Hardware und Programmierung.

150

501090707

1,00 ST

KW.45.21

Implementierung Barcodescan Folien

Hardware- und softwareseitig

- Konstruktion, Hardwareeinbindung und Verkabelung, E-Plan

- 2x Keyence SR-2000 nach Mazaginentnahme und vor (ggf. nach)

Schutzfolienabzugsmodul

- Einlesen der Barcodes und Verknüpfung der Information auf SPS mit

Parametersatz

- Bei NIO Ausschleusen der Folien, Fehlermeldung und NIO-Hinweis in SPS schreiben

- Bei 3x NIO Anhalten der Maschine zur Überprüfung durch Werker ca. EUR inklusive

- Aufnahme in Dokumentation

160

501401020

1,00 ST

KW.45.21

Abfrage Stammform / Formeinsätze

Hardware- und softwareseitig

- Konstruktion, Hardwareeinbindung und Verkabelung, E-Plan

- Einlesen der Stammform mittels RFID-Chip-Leser

- Einlesen der Formeinsätze mittels installiertem Scanner SR-1000 während des Einschubs (Alternativ, bei Platzmangel manuelles Einlesen vor Einbau in Stammform)

- Aufruf gespeicherter Parametereinstellungen und Abgleich mit zugeführter Folien

170

501401030

3,00 ST

KW.45.21

Programmieraufwand "ALS OPC"

nach Vorgabe / pro Tag / 8 Stunden

Hinweis: wird nach eigentlichem Arbeitsaufwand abgerechnet. Bitte zusätzliche Arbeitszeit/Aufwand für Dokumentation berücksichtigen.